

استاندارد ارزشیابی پیشرفت تحصیلی مبتنی بر شایستگی



درس «تولید به روش تغییر فرم دستی و ماشینی»

سال تحصیلی: ۹۷-۱۳۹۶

پایه: دهم

رشته تحصیلی: ماشین ابزار

کد کتاب: ۲۱۰۴۲۰

کد درس: ۰۷۱۵۱۰۰۱۱۰

کد رشته: ۰۷۱۵۱۰

نام فصل/پودمان ۱ - اره کاری

کد		واحد یادگیری ۱: اره کاری	
ردیف	مراحل کاری	حداقل نمره قبولی	نمره
۱	بررسی قطعه کار اولیه	۱	
۲	انتخاب و آماده سازی وسایل	۱	
۳	آماده سازی و بستن قطعه کار	۱	
۴	انجام عملیات اره کاری	۲	
	ایمنی، بهداشت، شایستگی غیرفنی و توجهات زیست محیطی *	۲	
	میانگین مراحل		
	نمره شایستگی واحد یادگیری		

نمره مستمر از ۵	
نمره شایستگی پودمان	
نمره پودمان از ۲۰	

نام فصل/پودمان ۲ - سوهان کاری

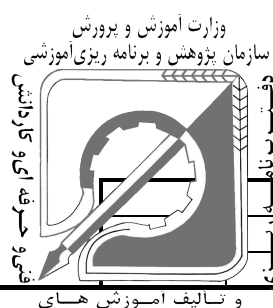
کد		واحد یادگیری ۲: سوهان کاری و شابرکاری	
ردیف	مراحل کاری	حداقل نمره قبولی	نمره
۱	بررسی قطعه کار اولیه	۱	
۲	انتخاب و آماده سازی وسایل	۱	
۳	آماده سازی و بستن قطعه کار	۱	
۴	انجام عملیات سوهان کاری	۲	
	ایمنی، بهداشت، شایستگی غیرفنی و توجهات زیست محیطی *	۲	
	میانگین مراحل		
	نمره شایستگی واحد یادگیری		

نمره مستمر از ۵	
نمره شایستگی پودمان	
نمره پودمان از ۲۰	

نام فصل/پودمان ۳ - سوراخ کاری

کد		واحد یادگیری ۳: سوراخ کاری	
ردیف	مراحل کاری	حداقل نمره قبولی	نمره
۱	بررسی قطعه کار اولیه	۱	
۲	انتخاب و آماده سازی وسایل	۱	
۳	آماده سازی و بستن قطعه کار	۱	
۴	انجام عملیات سوراخ کاری	۲	
	ایمنی، بهداشت، شایستگی غیرفنی و توجهات زیست محیطی *	۲	
	میانگین مراحل		
	نمره شایستگی واحد یادگیری		

نمره مستمر از ۵	
نمره شایستگی پودمان	
نمره پودمان از ۲۰	



استاندارد ارزشیابی پیشرفت تحصیلی مبتنی بر شایستگی



درس «تولید به روش تغییر فرم دستی و ماشینی»

سال تحصیلی: ۹۷-۱۳۹۶

پایه: دهم

رشته تحصیلی: ماشین ابزار

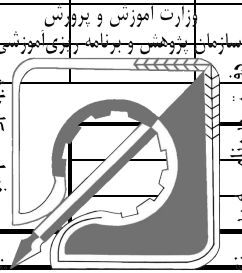
کد کتاب: ۲۱۰۴۲۰

کد درس: ۰۷۱۵۱۰۰۱۱۰

کد رشته: ۰۷۱۵۱۰

نام فصل / پودمان ۴ - پیچ بری						
واحد یادگیری ۴: حدیده کاری			کد		واحد یادگیری ۵: فلاویز کاری	
ردیف	مراحل کاری	حداقل نمره قبولی	نمره	ردیف	مراحل کاری	حداقل نمره قبولی
۱	بررسی قطعه کار اولیه	۱		۱	بررسی قطعه کار اولیه	۱
۲	انتخاب و آماده سازی وسایل	۱		۲	انتخاب و آماده سازی وسایل	۱
۳	آماده سازی و بستن قطعه کار	۱		۳	آماده سازی و بستن قطعه کار	۱
۴	انجام عملیات حدیده کاری	۲		۴	انجام عملیات فلاویز کاری	۲
	ایمنی، بهداشت، شایستگی غیرفنی و توجهات زیست محیطی*	۲			ایمنی، بهداشت، شایستگی غیرفنی و توجهات زیست محیطی*	۲
	میانگین مراحل				میانگین مراحل	
	نمره شایستگی واحد یادگیری				نمره شایستگی واحد یادگیری	
نمره مستمر از ۵						
نمره شایستگی پودمان						
نمره پودمان از ۲۰						

نام فصل / پودمان ۵ - تراشکاری						
واحد یادگیری ۶: پیشانی تراشی			کد		واحد یادگیری ۷: رو تراشی	
ردیف	مراحل کاری	حداقل نمره قبولی	نمره	ردیف	مراحل کاری	حداقل نمره قبولی
۱	بررسی قطعه کار اولیه	۱		۱	بررسی قطعه کار اولیه	۱
۲	انتخاب و آماده سازی وسایل	۱		۲	انتخاب و آماده سازی ابزار	۱
۳	آماده سازی و بستن قطعه کار	۱		۳	آماده سازی و بستن قطعه کار	۱
۴	انجام عملیات پیشانی تراشی	۲		۴	انجام روتراشی	۲
	ایمنی، بهداشت، شایستگی غیرفنی و توجهات زیست محیطی*	۲			ایمنی، بهداشت، شایستگی غیرفنی و توجهات زیست محیطی*	۲
	میانگین مراحل				میانگین مراحل	
	نمره شایستگی واحد یادگیری				نمره شایستگی واحد یادگیری	
نمره مستمر از ۵						
نمره شایستگی پودمان						
نمره پودمان از ۲۰						



و تالیف آموزش های

نمره شایستگی واحد یادگیری یا نمره شایستگی پودمان منحصرأ شامل نمرات ۲، ۱ یا ۳ است.

زمانی هنرجو شایستگی کسب می کند که در ارزشیابی واحد یادگیری حداقل نمره شایستگی ۲ را اخذ کند.

نمره پودمان از میانگین نمره های واحدهای یادگیری آن پودمان به دست می آید. حداقل نمره قبولی پودمان ۱۲ از ۲۰ است.

نمره پودمان و نمره کلی درس زمانی لحاظ می شود که هنرجو در کلیه واحدهای یادگیری، شایستگی را کسب نماید.

* ارزشیابی (ایمنی، بهداشت، شایستگی های غیرفنی و توجهات زیست محیطی) به صورت مستقل مورد تاکید است و رعایت نکردن آن به معنای عدم قبولی در واحد یادگیری می باشد