

استاندارد ارزشیابی پیشرفت تحصیلی مبتنی بر شایستگی



وزارت آموزش و پرورش
سازمان پژوهش و برنامه ریزی آموزشی
مرکز ملی گنجینه دانش و فناوری

درس «تولید سرامیک به روش دستی»

سال تحصیلی: ۹۷-۱۳۹۶

پایه: دهم

رشته تحصیلی: سرامیک

کد کتاب: ۲۱۰۵۰۹

کد درس: ۰۷۲۲۱۰۱۱۰

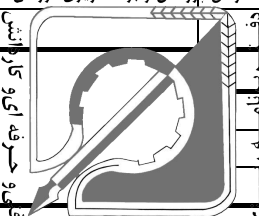
کد رشته: ۰۷۲۲۱۰

نام فصل/پودمان ۱ - آماده سازی مواد اولیه			
واحد یادگیری ۱: آماده سازی مواد بدنه		کد:	
ردیف	مراحل کاری	حداقل نمره قبولی	نمره
۱	انتخاب مرحله اولیه	۲	
۲	اختلاط مواد اولیه	۲	
۳	عملیات تکمیلی	۱	
	ایمنی، بهداشت، شایستگی غیرفنی و توجهات زیست محیطی*	۲	
	میانگین مراحل		
	نمره شایستگی واحد یادگیری		
نمره مستمر از ۵			
نمره شایستگی پودمان			
نمره پودمان از ۲۰			

نام فصل/پودمان ۲ - شکل دهی دستی			
واحد یادگیری ۲: شکل دهی دستی		کد:	
ردیف	مراحل کاری	حداقل نمره قبولی	نمره
۱	آماده سازی	۲	
۲	شکل دهی	۲	
۳	پرداخت قطعه	۱	
۴	کنترل نهایی	۱	
	ایمنی، بهداشت، شایستگی غیرفنی و توجهات زیست محیطی*	۲	
	میانگین مراحل		
	نمره شایستگی واحد یادگیری		
نمره مستمر از ۵			
نمره شایستگی پودمان			
نمره پودمان از ۲۰			

نام فصل/پودمان ۳ - پرداخت			
واحد یادگیری ۳: پرداخت		کد:	
ردیف	مراحل کاری	حداقل نمره قبولی	نمره
۱	آماده سازی	۱	
۲	پرداخت اولیه	۲	
۳	پرداخت نهایی	۱	
۴	کنترل نهایی	۱	
	ایمنی، بهداشت، شایستگی غیرفنی و توجهات زیست محیطی*	۲	
	میانگین مراحل		
	نمره شایستگی واحد یادگیری		
نمره مستمر از ۵			
نمره شایستگی پودمان			
نمره پودمان از ۲۰			

وزارت آموزش و پرورش
سازمان پژوهش و برنامه ریزی آموزشی



و تألیف آموزش های

استاندارد ارزشیابی پیشرفت تحصیلی مبتنی بر شایستگی



وزارت آموزش و پرورش
سازمان پژوهش و برنامه ریزی آموزشی
مرکز ملی گنجینه‌های دانش و فناوری

درس «تولید سرمایه به روش دستی»

سال تحصیلی: ۹۷-۱۳۹۶

پایه: دهم

رشته تحصیلی: سرمایه

کد کتاب: ۲۱۰۵۰۹

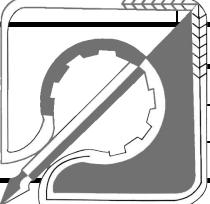
کد درس: ۰۷۲۲۱۰۱۱۰

کد رشته: ۰۷۲۲۱۰

نام فصل/پودمان ۴ - لعاب زنی			
کد		واحد یادگیری ۴: لعاب زنی	
ردیف	مراحل کاری	حداقل نمره قبولی	نمره
۱	آماده سازی تجهیزات و قطعات	۲	
۲	اعمال انگوب و لعاب	۲	
۳	کنترل عیوب	۱	
	ایمنی، بهداشت، شایستگی غیرفنی و توجهات زیست محیطی*	۲	
	میانگین مراحل		
	نمره شایستگی واحد یادگیری		
		نمره مستمر از ۵	
		نمره شایستگی پودمان	
		نمره پودمان از ۲۰	

نام فصل/پودمان ۵ - تزیین									
کد		واحد یادگیری ۵: تزیین دستی							
ردیف	مراحل کاری	حداقل نمره قبولی	نمره						
۱	آماده سازی بدنه	۱							
۲	انتخاب روش تزیین	۲							
۳	تزیین قطعه	۲							
۴	کنترل نهایی	۱							
	ایمنی، بهداشت، شایستگی غیرفنی و توجهات زیست محیطی*	۲							
	میانگین مراحل								
	نمره شایستگی واحد یادگیری								
<table><tr><td>نمره مستمر از ۵</td><td></td></tr><tr><td>نمره شایستگی پودمان</td><td></td></tr><tr><td>نمره پودمان از ۲۰</td><td></td></tr></table>				نمره مستمر از ۵		نمره شایستگی پودمان		نمره پودمان از ۲۰	
نمره مستمر از ۵									
نمره شایستگی پودمان									
نمره پودمان از ۲۰									

وزارت آموزش و پرورش
سازمان پژوهش و برنامه ریزی آموزشی



حرفه ای و کاردانی



و تالیف آموزش های

- نمره شایستگی واحد یادگیری یا نمره شایستگی پودمان منحصراً شامل نمرات ۲، ۱ یا ۳ است.

- زمانی هنرجو شایستگی کسب می کند که در ارزشیابی واحد یادگیری حداقل نمره شایستگی ۲ را اخذ کند.

- نمره پودمان از میانگین نمره های واحدهای یادگیری آن پودمان به دست می آید. حداقل نمره قبولی پودمان ۱۲ از ۲۰ است.

- نمره پودمان و نمره کلی درس زمانی لحاظ می شود که هنرجو در کلیه واحدهای یادگیری، شایستگی را کسب نماید.

* ارزشیابی (ایمنی، بهداشت، شایستگی های غیرفنی و توجهات زیست محیطی) به صورت مستقل مورد تاکید است و رعایت نکردن آن به معنای عدم قبولی در واحد یادگیری می باشد