



استاندارد ارزشیابی پیشرفت تحصیلی مبتنی بر شایستگی درس دانش فنی پایه

سال تحصیلی: ۹۸-۱۳۹۷

پایه: دهم

رشته تحصیلی: صنایع نساجی

کد کتاب: ۲۱۰۲۴۰

کد درس:

کد رشته: ۰۷۲۳۱۰

نمره	شاخص تحقق	نتایج مورد انتظار	استاندارد عملکرد (کیفیت)	تکالیف عملکردی (واحدهای یادگیری)	عنوان پودمان
۳	ارائه راه حل برای مسائل محیط زیست	بالاتر از حد انتظار	بررسی و تحلیل ضرورت نساجی و دسته‌بندی اجزاء فنی این صنعت به لحاظ کاربرد در امور مربوط به زندگی و صنعت	۱- تحلیل اهمیت و ضرورت وجود نساجی ۲- تحلیل و بررسی عوامل مخرب محیط زیست و تدبیر آن	پودمان ۱: کلیات و محیط زیست
۲	اندازه‌گیری شاخص‌ها و نوشتن در جداول خاص	در حد انتظار			
۱	دسته‌بندی عناوین رشته و دسته‌بندی شاخص‌های محیط زیست	پایین تر از حد انتظار			
نمره مستمر از ۵					
نمره شایستگی پودمان					
نمره پودمان از ۲۰					

نمره	شاخص تحقق	نتایج مورد انتظار	استاندارد عملکرد (کیفیت)	تکالیف عملکردی (واحدهای یادگیری)	عنوان پودمان
۳	تعیین علل به کارگیری الیاف در مخلوط‌ها	بالاتر از حد انتظار	بررسی و تحلیل دسته‌بندی الیاف و چرایی ضرورت دسته‌بندی‌های الیاف و تعیین تفاوت‌ها و درک تحلیل به کارگیری اجزاء متفاوت و رنگ‌های متفاوت (به لحاظ شیمیایی)	۱- به کارگیری دسته‌بندی الیاف در مواجهه با منسوجات ۲- انتخاب البسه مناسب با توجه به شاخص‌ها و شرایط	پودمان ۲: مواد اولیه در صنعت نساجی
۲	تعیین نوع الیاف از روی منسوج	در حد انتظار			
۱	دسته‌بندی الیاف	پایین تر از حد انتظار			
نمره مستمر از ۵					
نمره شایستگی پودمان					
نمره پودمان از ۲۰					

نمره	شاخص تحقق	نتایج مورد انتظار	استاندارد عملکرد (کیفیت)	تکالیف عملکردی (واحدهای یادگیری)	عنوان پودمان
۳	تعیین عملیات که روی نمونه انجام شده	بالاتر از حد انتظار	بررسی نوع جنس، نوع تاب، مقدار تاب و نمره نخ و تعیین پارامترهای بصری نخ بررسی ضخامت، نوع نخ‌های به کار رفته و محاسبه گرم بر متر و تعیین عملیات که در هنگام بافت انجام شده	۱- تعیین انواع نخ‌ها و چگونگی آن‌ها و تفاوت خواص به خاطر تفاوت عملیات روی آن‌ها ۲- تعیین انواع پارچه‌ها و ارائه اطلاعات فنی ممکن از روی نمونه پارچه	پودمان ۳: ریسندگی و بافندگی
۲	تعیین نمره نخ و عوامل ظاهری پارچه	در حد انتظار			
۱	تعیین نوع نخ و نوع جنس پارچه	پایین تر از حد انتظار			
نمره مستمر از ۵					
نمره شایستگی پودمان					
نمره پودمان از ۲۰					



استاندارد ارزشیابی پیشرفت تحصیلی مبتنی بر شایستگی درس دانش فنی پایه

رشته تحصیلی: صنایع نساجی

پایه: دهم

سال تحصیلی: ۹۸-۱۳۹۷

کد رشته: ۰۷۲۳۱۰

کد درس:

کد کتاب: ۲۱۰۲۴۰

نمره	شاخص تحقق	نتایج مورد انتظار	استاندارد عملکرد (کیفیت)	تکالیف عملکردی (واحدهای یادگیری)	عنوان پودمان
۳	تعیین عیوب نمونه و راه حل رفع آن	بالاتر از حد انتظار	تعیین نمونه کار و اجرای تکنیک‌های مطرح شده در خصوص نوع عملیات و زمان آن و عمق آن	۱- انتخاب نوع مواد رنگ و مواد تعاونی و عملیات کاربردی روی پارچه	پودمان ۴: رنگرزی چاپ تکمیلی
۲	تعیین عملیاتی که روی پارچه انجام شده	در حد انتظار	تعیین عوامل بصری رنگ و تعیین صحت آن در نمونه و تشخیص عیوب	۲- تعیین خواص ظاهری رنگ و چاپ و تکمیل در منسوج	
۱	تعیین مواد اولیه به کار رفته در نمونه	پایین تر از حد انتظار			
نمره مستمر از ۵					
نمره شایستگی پودمان					
نمره پودمان از ۲۰					

نمره	شاخص تحقق	نتایج مورد انتظار	استاندارد عملکرد (کیفیت)	تکالیف عملکردی (واحدهای یادگیری)	عنوان پودمان
۳	رفع ایرادات موجود در سیستم انتقال حرکت و پساب	بالاتر از حد انتظار	نحوه انتقال حرکت در ماشین‌ها و فواید چرخ دنده‌ها برای نساجی	۱- تعیین قطعاتی که بر روی ماشین‌ها به کار رفته و تعیین نوع برق‌کشی آن	پودمان ۵: برق و مکانیک و کاربرد آب
۲	تعیین عوامل مشکل ساز در کارخانه و تعیین عوامل آب و پساب	در حد انتظار	سیستم‌های برق‌کشی روی ماشین و تعمیرات سیستم‌های برق‌کشی در جهت رفع عیوب	۲- تعیین خواص آب و تعیین کاربرد نمونه آب و ارائه راه حل برای بهبود	
۱	تعریف انواع سیستم‌های انتقال حرکت و برق و آب	پایین تر از حد انتظار			
نمره مستمر از ۵					
نمره شایستگی پودمان					
نمره پودمان از ۲۰					

- نمره شایستگی پودمان منحصراً شامل نمرات ۱، ۲، ۳ است .
 - زمانی هنرجو شایستگی کسب می کند که در ارزشیابی پودمان حداقل نمره شایستگی ۲ را اخذ کند.
 - حداقل نمره قبولی پودمان ۱۲ از ۲۰ است.
 - نمره کلی درس زمانی لحاظ می شود که هنرجو در کلیه پودمان‌ها ، شایستگی را کسب نماید.

* توجه: لطفاً اصلاحات لازم را با خودکار قرمز مشخص فرمایید.

این نمون برگ ارزشیابی در تاریخ توسط کارشناس محترم رشته مورد تایید

نام کارشناس

امضاء

قرار گرفت.



استاندارد ارزشیابی پیشرفت تحصیلی مبتنی بر شایستگی درس نقشه‌کشی فنی رایانه‌ای

رشته تحصیلی: متالورژی - صنایع شیمیایی -

پایه: دهم

سال تحصیلی: ۹۸-۱۳۹۷

معدن - سرامیک - صنایع نساجی

کد کتاب: ۲۱۰۲۰۳

کد درس: ۸۸۰۲۰۱۱۰

کد رشته:

نمره	شاخص تحقق	نتایج مورد انتظار	استاندارد عملکرد (کیفیت)	تکالیف عملکردی (واحدهای یادگیری)	عنوان پودمان
۳	ترسیم نقشه بدون خطا با رعایت ضخامت خطوط و اندازه گذاری کامل مطابق با ISO-128	بالاتر از حد انتظار	ترسیم سه نما از روی مدل به وسیله ابزار نقشه‌کشی دستی و اندازه گذاری با رعایت استاندارد ISO - 128	۱- ترسیم سه نما از روی مدل ۲- ترسیم نمای مجهول	پودمان ۱: نقشه‌خوانی
		در حد انتظار			
		پایین‌تر از حد انتظار			
نمره مستمر از ۵					
نمره شایستگی پودمان					
نمره پودمان از ۲۰					
نمره	شاخص تحقق	نتایج مورد انتظار	استاندارد عملکرد (کیفیت)	تکالیف عملکردی (واحدهای یادگیری)	عنوان پودمان
۳	ترسیم نقشه دو بعدی یک قطعه و نماگیری از مدل سه بعدی بدون خطا	بالاتر از حد انتظار	ترسیم نقشه‌های دو بعدی و سه بعدی قطعات در محیط نرم افزار و نماگیری با رعایت لایه بندی و ضخامت خطوط مطابق استاندارد ISO-128	۱- ترسیم نقشه‌های دوبعدی با اتوکد ۲- ترسیم نقشه‌های سه بعدی با اتوکد	پودمان ۲: ترسیم نقشه
		در حد انتظار			
		پایین‌تر از حد انتظار			
نمره مستمر از ۵					
نمره شایستگی پودمان					
نمره پودمان از ۲۰					
نمره	شاخص تحقق	نتایج مورد انتظار	استاندارد عملکرد (کیفیت)	تکالیف عملکردی (واحدهای یادگیری)	عنوان پودمان
۳	تهیه نقشه از روی قطعه با رعایت استاندارد های نقشه کشی (ISO-128 , ISO-129)	بالاتر از حد انتظار	تهیه نقشه قطعات با دست آزاد با رعایت استاندارد های نقشه کشی ISO-128 , 129	۱- ترسیم اشکال هندسی با دست آزاد ۲- تهیه نقشه دست آزاد از روی قطعه	پودمان ۳: نقشه‌برداری از روی قطعه
		در حد انتظار			
		پایین‌تر از حد انتظار			
نمره مستمر از ۵					
نمره شایستگی پودمان					
نمره پودمان از ۲۰					



استاندارد ارزشیابی پیشرفت تحصیلی مبتنی بر شایستگی درس نقشه‌کشی فنی رایانه‌ای

رشته تحصیلی: متالورژی - صنایع شیمیایی -

پایه: دهم

سال تحصیلی: ۹۸-۱۳۹۷

معدن - سرامیک - صنایع نساجی

کد کتاب: ۲۱۰۲۰۳

کد درس: ۸۸۰۲۰۱۱۰

کد رشته:

نمره	شاخص تحقق	نتایج مورد انتظار	استاندارد عملکرد (کیفیت)	تکالیف عملکردی (واحدهای یادگیری)	عنوان پودمان
۳	کنترل کیفیت نقشه با تعیین تمام خطاها مطابق با استاندارد های نقشه کشی (ISO-128, ISO-129)	بالاتر از حد انتظار	انجام کنترل کیفی نقشه مطابق با استاندارد های نقشه کشی ISO-128, ISO-129	۱- تعیین اشکالات نقشه ۲- انجام کنترل کیفیت نقشه	پودمان ۴: کنترل کیفیت نقشه
۲	کنترل کیفیت نقشه با تعیین حداقل ۹۰٪ خطا های نقشه	در حد انتظار			
۱	تعیین اشکالات ترسیمی نقشه	پایین تر از حد انتظار			
نمره مستمر از ۵					
نمره شایستگی پودمان					
نمره پودمان از ۲۰					

نمره	شاخص تحقق	نتایج مورد انتظار	استاندارد عملکرد (کیفیت)	تکالیف عملکردی (واحدهای یادگیری)	عنوان پودمان
۳	ترسیم ۲ پروژه مربوط به رشته خود و یک پروژه از سایر رشته ها	بالاتر از حد انتظار	ترسیم یک پروژه نقشه کشی با استفاده از رایانه مطابق با استاندارد های نقشه کشی ISO-128, ISO-129	۱- تعیین مراحل ترسیم پروژه ۲- ترسیم پروژه	پودمان ۵: ترسیم پروژه با رایانه
۲	ترسیم ۲ پروژه مربوط به رشته خود	در حد انتظار			
۱	ترسیم تنها ۱ پروژه مربوط به رشته	پایین تر از حد انتظار			
نمره مستمر از ۵					
نمره شایستگی پودمان					
نمره پودمان از ۲۰					

- نمره شایستگی پودمان منحصراً شامل نمرات ۲، ۱ یا ۳ است .
 - زمانی هنرجو شایستگی کسب می کند که در ارزشیابی پودمان حداقل نمره شایستگی ۲ را اخذ کند.
 - حداقل نمره قبولی پودمان ۱۲ از ۲۰ است.
 - نمره کلی درس زمانی لحاظ می شود که هنرجو در کلیه پودمان ها ، شایستگی را کسب نماید.

* توجه: لطفاً اصلاحات لازم را با خودکار قرمز مشخص فرمایید.

نام کارشناس

امضاء

این نمون برگ ارزشیابی در تاریخ توسط کارشناس محترم رشته مورد تایید قرار گرفت.

استاندارد ارزشیابی پیشرفت تحصیلی مبتنی بر شایستگی



درس «تعیین ویژگی‌های الیاف نساجی»

سال تحصیلی: ۹۸-۱۳۹۷

پایه: دهم

رشته تحصیلی: صنایع نساجی

کد کتاب: ۲۱۰۲۴۱

کد درس: ۰۷۲۳۱۰۰۱۱۰

کد رشته: ۰۷۲۳۱۰

نام فصل / پودمان ۱ - تعیین ویژگی‌های الیاف سلولزی			
واحد یادگیری ۱: تعیین ویژگی‌های الیاف سلولزی			
ردیف	مراحل کاری	حداقل نمره قبولی	نمره
۱	تعیین نوع الیاف از طریق سوزاندن	۱	
۲	نمونه‌گیری و تعیین نمودار طول الیاف پنبه (دسته‌ای و تک تک)	۱	
۳	تعیین ظرافت الیاف پنبه به روش جریان هوا	۱	
۴	تعیین مقاومت الیاف به روش تک لیف	۲	
	ایمنی، بهداشت، شایستگی غیرفنی و توجهات زیست محیطی*	۲	
	میانگین مراحل		
	نمره شایستگی واحد یادگیری		
نمره مستمر از ۵			
نمره شایستگی پودمان			
نمره پودمان از ۲۰			

نام فصل / پودمان ۲ - تعیین ویژگی‌های الیاف حیوانی			
واحد یادگیری ۲: تعیین ویژگی‌های الیاف حیوانی			
ردیف	مراحل کاری	حداقل نمره قبولی	نمره
۱	تعیین نوع الیاف به روش میکروسکوپی	۲	
۲	تعیین عناصر موجود در الیاف	۱	
۳	تعیین الیاف نساجی از طریق معرف‌های رنگی (نئوکارمین)	۱	
۴	تعیین تجعد الیاف	۱	
۵	تعیین الیاف نساجی از طریق معرف رنگی شرلاستین	۲	
	ایمنی، بهداشت، شایستگی غیرفنی و توجهات زیست محیطی*	۲	
	میانگین مراحل		
	نمره شایستگی واحد یادگیری		
نمره مستمر از ۵			
نمره شایستگی پودمان			
نمره پودمان از ۲۰			

نام فصل / پودمان ۳ - تعیین ویژگی‌های الیاف بازیافتی			
واحد یادگیری ۳: تعیین ویژگی‌های الیاف بازیافتی			
ردیف	مراحل کاری	حداقل نمره قبولی	نمره
۱	انجام عملیات صابونی کردن الیاف دی‌استات و تری‌استات سلولز	۱	
۲	تعیین جرم مخصوص و سطح مخصوص	۱	
۳	اندازه‌گیری جرم مخصوص الیاف به روش ستون مایع	۲	
۴	تعیین مقاومت الیاف به روش تک تک	۱	
۵	تعیین خواص کششی الیاف با دستگاه اینسترون	۲	
	ایمنی، بهداشت، شایستگی غیرفنی و توجهات زیست محیطی*	۲	
	میانگین مراحل		
	نمره شایستگی واحد یادگیری		
نمره مستمر از ۵			
نمره شایستگی پودمان			
نمره پودمان از ۲۰			

استاندارد ارزشیابی پیشرفت تحصیلی مبتنی بر شایستگی



درس «تعیین ویژگی‌های الیاف نساجی»

سال تحصیلی: ۹۸-۱۳۹۷

پایه: دهم

رشته تحصیلی: صنایع نساجی

کد کتاب: ۲۱۰۲۴۱

کد درس: ۰۷۲۳۱۰۱۱۰

کد رشته: ۰۷۲۳۱۰

نام فصل / پودمان ۴ - تعیین ویژگی‌های الیاف نایلون و اکریلیک			
واحد یادگیری ۴: تعیین ویژگی‌های الیاف نایلون و اکریلیک			
ردیف	مراحل کاری	حداقل نمره قبولی	نمره
۱	تعیین اثر آب بر خواص الیاف نساجی	۱	
۲	تعیین الیاف نساجی با استفاده از حلال‌های شیمیایی (آلی)	۱	
۳	تعیین الیاف نساجی با استفاده از اسیدها و بازها	۱	
۴	تعیین نقطه ذوب الیاف	۲	
۵	تعیین سطوح مقطع الیاف به روش میکروسکوپی	۲	
	ایمنی، بهداشت، شایستگی غیرفنی و توجهات زیست محیطی*	۲	
	میانگین مراحل		
	نمره شایستگی واحد یادگیری		
	نمره مستمر از ۵		
	نمره شایستگی پودمان		
	نمره پودمان از ۲۰		

نام فصل / پودمان ۵ - تعیین ویژگی‌های الیاف پلی استر			
واحد یادگیری ۵: تعیین ویژگی‌های الیاف پلی استر			
ردیف	مراحل کاری	حداقل نمره قبولی	نمره
۱	تعیین اثر نور بر خواص الیاف نساجی	۱	
۲	تعیین ظرافت الیاف به روش میکروسکوپی پروژکتینا	۱	
۳	تعیین ظرافت الیاف از روی جرم طولی	۲	
۴	تعیین ظرافت الیاف به روش ارتعاشی	۱	
۵	تعیین الیاف موجود در پارچه و تعیین نسبت آن	۲	
	ایمنی، بهداشت، شایستگی غیرفنی و توجهات زیست محیطی*	۲	
	میانگین مراحل		
	نمره شایستگی واحد یادگیری		
	نمره مستمر از ۵		
	نمره شایستگی پودمان		
	نمره پودمان از ۲۰		

- نمره شایستگی واحد یادگیری یا نمره شایستگی پودمان منحصراً شامل نمرات ۲، ۱ یا ۳ است .

- زمانی هنرجو شایستگی کسب می‌کند که در ارزشیابی واحد یادگیری حداقل نمره شایستگی ۲ را اخذ کند.

- نمره پودمان از میانگین نمره‌های واحدهای یادگیری آن پودمان به دست می‌آید. حداقل نمره قبولی پودمان ۱۲ از ۲۰ است.

- نمره پودمان و نمره کلی درس زمانی لحاظ می‌شود که هنرجو در کلیه واحدهای یادگیری، شایستگی را کسب نماید.

* ارزشیابی (ایمنی، بهداشت، شایستگی‌های غیرفنی و توجهات زیست محیطی) به صورت مستقل مورد تاکید است و رعایت نکردن آن به معنای عدم قبولی در واحد یادگیری می‌باشد

* توجه: لطفاً اصلاحات لازم را با خودکار قرمز مشخص فرمایید.

نام کارشناس

این نمون برگ ارزشیابی در تاریخ توسط کارشناس محترم رشته مورد

امضاء

تایید قرار گرفت.



استاندارد ارزشیابی پیشرفت تحصیلی مبتنی بر شایستگی درس «ریسندگی»

رشته تحصیلی: صنایع نساجی

پایه: دهم

سال تحصیلی: ۹۸-۱۳۹۷

کد رشته: ۰۷۲۳۱۰

کد درس: ۰۷۲۳۱۰۰۲۱۰

کد کتاب: ۲۱۰۲۴۴

نام فصل/پودمان ۱ - حلاجی							
کد				کد			
واحد یادگیری ۲: حلاجی اتوماتیک (شوت فید)				واحد یادگیری ۱: حلاجی غیر اتوماتیک (بالش)			
ردیف	مراحل کاری	ردیف	مراحل کاری	ردیف	مراحل کاری	ردیف	مراحل کاری
۱	آماده سازی عدل ها برای انتقال به دستگاه	۲	کنترل جهت راه اندازی دستگاه عدل شکن	۱	کنترل جهت راه اندازی دستگاه عدل شکن	۲	آماده سازی عدل ها برای انتقال به دستگاه
۲	کنترل میزان تغذیه	۱	روشن کردن دستگاه	۲	روشن کردن دستگاه	۱	کنترل میزان تغذیه
۳	عملیات روشن کردن قسمت های مختلف دستگاه	۲	کار با دستگاه	۳	کار با دستگاه	۲	عملیات روشن کردن قسمت های مختلف دستگاه
۴	تهیه بالش	۲	کنترل حین کار	۴	کنترل حین کار	۲	تهیه بالش
۵	جداسازی و تفکیک ضایعات	۱	کار با دستگاه میکسر	۵	کار با دستگاه میکسر	۱	جداسازی و تفکیک ضایعات
۶	روانکاری و نگهداری ماشین و تعویض به موقع و تمیزکاری	۱	روانکاری و نگهداری ماشین و تعویض به موقع و تمیزکاری	۶	روانکاری و نگهداری ماشین و تعویض به موقع و تمیزکاری	۱	روانکاری و نگهداری ماشین و تعویض به موقع و تمیزکاری
		۲	ایمنی، بهداشت، شایستگی غیر فنی و توجهات زیست محیطی*			۲	ایمنی، بهداشت، شایستگی غیر فنی و توجهات زیست محیطی*
	میانگین مراحل		میانگین مراحل				میانگین مراحل
	نمره شایستگی واحد یادگیری		نمره شایستگی واحد یادگیری				نمره شایستگی واحد یادگیری
نمره مستمر از ۵							
نمره شایستگی پودمان							
نمره پودمان از ۲۰							

نام فصل/پودمان ۲ - کار دینگ							
کد				کد			
واحد یادگیری ۳: کار با ماشین کار دینگ (تغذیه و تولید)				واحد یادگیری ۴: کار با کلاهک (فلت ها - شانه های تخت)			
ردیف	مراحل کاری	ردیف	مراحل کاری	ردیف	مراحل کاری	ردیف	مراحل کاری
۱	تغذیه الیاف به روش بالش و شوت فید	۱	آماده سازی الیاف	۱	آماده سازی الیاف	۱	تغذیه الیاف به روش بالش و شوت فید
۲	روشن کردن دستگاه کار دینگ	۲	راه اندازی دستگاه	۲	راه اندازی دستگاه	۲	روشن کردن دستگاه کار دینگ
۳	کار با دستگاه کار دینگ	۲	جداسازی الیاف کوتاه	۳	جداسازی الیاف کوتاه	۲	کار با دستگاه کار دینگ
۴	روانکاری و نگهداری ماشین و تعویض به موقع و تمیزکاری	۱	جداسازی الیاف نپ (nep) و اتوماسیون	۴	جداسازی الیاف نپ (nep) و اتوماسیون	۱	روانکاری و نگهداری ماشین و تعویض به موقع و تمیزکاری
۵			روانکاری و نگهداری ماشین و تعویض به موقع و تمیزکاری	۵	روانکاری و نگهداری ماشین و تعویض به موقع و تمیزکاری	۱	
		۲	ایمنی، بهداشت، شایستگی غیر فنی و توجهات زیست محیطی*			۲	ایمنی، بهداشت، شایستگی غیر فنی و توجهات زیست محیطی*
	میانگین مراحل		میانگین مراحل				میانگین مراحل
	نمره شایستگی واحد یادگیری		نمره شایستگی واحد یادگیری				نمره شایستگی واحد یادگیری
نمره مستمر از ۵							
نمره شایستگی پودمان							
نمره پودمان از ۲۰							

نام فصل/پودمان ۳ - کشش و شانه زنی							
کد				کد			
واحد یادگیری ۵: کار با ماشین چند لاکتی				واحد یادگیری ۶: کار با ماشین شانه زنی			
ردیف	مراحل کاری	ردیف	مراحل کاری	ردیف	مراحل کاری	ردیف	مراحل کاری
۱	تغذیه الیاف و عبور دادن فتیله ها و کنترل لگر فتیله	۱	تهیه بالشچه با ماشین lap former	۱	تهیه بالشچه با ماشین lap former	۱	تغذیه الیاف و عبور دادن فتیله ها و کنترل لگر فتیله
۲	راه اندازی ماشین چند لاکتی	۱	تغذیه بالشچه به ماشین شانه	۲	تغذیه بالشچه به ماشین شانه	۱	راه اندازی ماشین چند لاکتی
۳	کنترل فرایند کشش	۲	عملیات شانه زنی و تنظیمات	۳	عملیات شانه زنی و تنظیمات	۲	کنترل فرایند کشش
۴	محاسبات کشش و تولید	۲	عملیات کشش و بانک پر کنی	۴	عملیات کشش و بانک پر کنی	۲	محاسبات کشش و تولید
۵	روانکاری و نگهداری ماشین و تعویض به موقع و تمیزکاری	۱	روانکاری و نگهداری ماشین و تعویض به موقع و تمیزکاری	۵	روانکاری و نگهداری ماشین و تعویض به موقع و تمیزکاری	۱	روانکاری و نگهداری ماشین و تعویض به موقع و تمیزکاری
		۲	ایمنی، بهداشت، شایستگی غیر فنی و توجهات زیست محیطی*			۲	ایمنی، بهداشت، شایستگی غیر فنی و توجهات زیست محیطی*
	میانگین مراحل		میانگین مراحل				میانگین مراحل
	نمره شایستگی واحد یادگیری		نمره شایستگی واحد یادگیری				نمره شایستگی واحد یادگیری
نمره مستمر از ۵							
نمره شایستگی پودمان							
نمره پودمان از ۲۰							



استاندارد ارزشیابی پیشرفت تحصیلی مبتنی بر شایستگی درس «ریسندگی»

رشته تحصیلی: صنایع نساجی

پایه: دهم

سال تحصیلی: ۹۸-۱۳۹۷

کد رشته: ۰۷۲۳۱۰

کد درس: ۰۷۲۳۱۰۰۲۱۰

کد کتاب: ۲۱۰۲۴۴

نام فصل/پودمان ۴ - چرخانه و نیم تاب						
واحد یادگیری ۷: ریسندگی چرخانه‌ای (این اند)		کد		واحد یادگیری ۸: کار با ماشین نیم تاب (فلاپر)		
ردیف	مراحل کاری	حداقل نمره قبولی	نمره	ردیف	مراحل کاری	حداقل نمره قبولی
۱	انتقال بانکه و عبور فتیله از راهنما و غلتک تغذیه	۱	۱	۱	تغذیه بانکه و عبور فتیله و رساندن به غلتک‌های کشش	۱
۲	تعویض روتور	۱	۲	۲	راه‌اندازی و کار با ماشین نیم تاب	۲
۳	پیوند زدن نخ در داخل روتور و تنظیمات بای پس	۱	۳	۳	اصول حرکت و عبور نیمچه نخ از پروانه و شروع پیچش نیمچه نخ	۱
۴	کنترل نخ و پیوندزن و پیشش بوبین	۲	۴	۴	روانکاری و نگهداری ماشین و تعویض به موقع و تمیزکاری	۱
۵	روانکاری و نگهداری ماشین و تعویض به موقع و تمیزکاری	۱	۵	۵		
	ایمنی، بهداشت، شایستگی غیرفنی و توجهات زیست محیطی*	۲			ایمنی، بهداشت، شایستگی غیرفنی و توجهات زیست محیطی*	۲
	میانگین مراحل				میانگین مراحل	
	نمره شایستگی واحد یادگیری				نمره شایستگی واحد یادگیری	
نمره مستمر از ۵						
نمره شایستگی پودمان						
نمره پودمان از ۲۰						

نام فصل/پودمان ۵ - تمام تاب و بوبین پیچ						
واحد یادگیری ۹: کار با ماشین تمام تاب (رینگ)		کد		واحد یادگیری ۱۰: کار با ماشین اتوکنر		
ردیف	مراحل کاری	حداقل نمره قبولی	نمره	ردیف	مراحل کاری	حداقل نمره قبولی
۱	انتقال بوبین نیمچه نخ و عبور از راهنماها	۱	۱	۱	تغذیه ماسوره‌ها	۱
۲	راه‌اندازی ماشین رینگ	۱	۲	۲	انتقال ماسوره به ماشین	۱
۳	کار با ماشین نیم تاب	۱	۳	۳	توزین ماسوره‌ها و بوبین تولید شده	۲
۴	تشخیص علل پارگی نخ در ماشین نیم تاب	۲	۴	۴	تغذیه، کنترل و اصلاح، پیشش دافنینگ	۱
۵	روانکاری و نگهداری ماشین و تعویض به موقع و تمیزکاری	۱	۵	۵	راه‌اندازی ماشین	۱
	ایمنی، بهداشت، شایستگی غیرفنی و توجهات زیست محیطی*	۲			ایمنی، بهداشت، شایستگی غیرفنی و توجهات زیست محیطی*	۲
	میانگین مراحل				میانگین مراحل	
	نمره شایستگی واحد یادگیری				نمره شایستگی واحد یادگیری	
نمره مستمر از ۵						
نمره شایستگی پودمان						
نمره پودمان از ۲۰						

- نمره شایستگی واحد یادگیری یا نمره شایستگی پودمان منحصراً شامل نمرات ۲، ۱ یا ۳ است.

- زمانی هنرجو شایستگی کسب می‌کند که در ارزشیابی واحد یادگیری حداقل نمره شایستگی ۲ را اخذ کند.

- نمره پودمان از میانگین نمره‌های واحدهای یادگیری آن پودمان به دست می‌آید. حداقل نمره قبولی پودمان ۱۲ از ۲۰ است.

- نمره پودمان و نمره کلی درس زمانی لحاظ می‌شود که هنرجو در کلیه واحدهای یادگیری، شایستگی را کسب نماید.

* ارزشیابی (ایمنی، بهداشت، شایستگی‌های غیرفنی و توجهات زیست محیطی) به صورت مستقل مورد تاکید است و رعایت نکردن آن به معنای عدم قبولی در واحد یادگیری می باشد

* توجه: لطفاً اصلاحات لازم را با خودکار قرمز مشخص فرمایید.

نام کارشناس

این نمون برگ ارزشیابی در تاریخ توسط کارشناس محترم رشته مورد تایید قرار گرفت.

امضاء



استاندارد ارزشیابی پیشرفت تحصیلی مبتنی بر شایستگی

درس «عملیات مقدماتی بافندگی و طراحی پارچه»

سال تحصیلی: ۹۸-۱۳۹۷

پایه: یازدهم

رشته تحصیلی: صنایع نساجی

کد کتاب: ۲۱۱۲۴۰

کد درس:

کد رشته: ۰۷۲۳۱۰

نام فصل/پودمان ۱ - طرح تافته و مشتقات آن			
واحد یادگیری ۱: طرح تافته و مشتقات آن			
ردیف	مراحل کاری	حداقل نمره قبولی	نمره
۱	رسم انواع طرح‌های تافته	۱	
۲	بافت پارچه تافته و نخ‌کشی	۲	
۳	بافت پارچه مشتقات تافته	۱	
۴	تجزیه پارچه	۲	
۵	رسم طرح‌های مشتقات تافته و نقشه ضربه	۱	
	ایمنی، بهداشت، شایستگی غیرفنی و توجهات زیست محیطی*	۲	
	میانگین مراحل		
	نمره شایستگی واحد یادگیری		
	نمره مستمر از ۵		
	نمره شایستگی پودمان		
	نمره پودمان از ۲۰		

نام فصل/پودمان ۲ - سرژه و مشتقات آن			
واحد یادگیری ۲: سرژه و مشتقات آن			
ردیف	مراحل کاری	حداقل نمره قبولی	نمره
۱	رسم طرح‌های سرژه	۱	
۲	بافت پارچه با طرح سرژه	۲	
۳	فراگیری کار با نرم‌افزار طراحی بافت پارچه	۲	
۴	رسم مشتقات سرژه	۱	
	ایمنی، بهداشت، شایستگی غیرفنی و توجهات زیست محیطی*	۲	
	میانگین مراحل		
	نمره شایستگی واحد یادگیری		
	نمره مستمر از ۵		
	نمره شایستگی پودمان		
	نمره پودمان از ۲۰		

نام فصل/پودمان ۳ - ساتین و مشتقات آن			
واحد یادگیری ۳: ساتین و مشتقات آن			
ردیف	مراحل کاری	حداقل نمره قبولی	نمره
۱	طراحی طرح‌های ساتین	۱	
۲	بافت پارچه‌های ساتین	۲	
۳	به کارگیری نرم‌افزار طراحی پارچه	۲	
۴	طراحی و بافت پارچه کرپ و بد فورد	۱	
	ایمنی، بهداشت، شایستگی غیرفنی و توجهات زیست محیطی*	۲	
	میانگین مراحل		
	نمره شایستگی واحد یادگیری		
	نمره مستمر از ۵		
	نمره شایستگی پودمان		
	نمره پودمان از ۲۰		



استاندارد ارزشیابی پیشرفت تحصیلی مبتنی بر شایستگی

درس «عملیات مقدماتی بافندگی و طراحی پارچه»

سال تحصیلی: ۹۸-۱۳۹۷
کد کتاب: ۲۱۱۲۴۰

پایه: یازدهم
کد درس:

رشته تحصیلی: صنایع نساجی
کد رشته: ۰۷۲۳۱۰

نام فصل/پودمان ۴ - تابندگی			
واحد یادگیری ۴: تابندگی			
ردیف	مراحل کاری	حداقل نمره قبولی	نمره
۱	دولاتی با دستگاه رینگ	۱	
۲	چند لاکنی	۲	
۳	چندلای تابی با TFO	۲	
۴	روغن کاری و نگهداری اصولی دستگاهها	۱	
	ایمنی، بهداشت، شایستگی غیرفنی و توجهات زیست محیطی*	۲	
	میانگین مراحل		
	نمره شایستگی واحد یادگیری		
	نمره مستمر از ۵		
	نمره شایستگی پودمان		
	نمره پودمان از ۲۰		

نام فصل/پودمان ۵ - چله پیچی			
واحد یادگیری ۵: چله پیچی			
ردیف	مراحل کاری	حداقل نمره قبولی	نمره
۱	چله پیچی به روش بخشی	۱	
۲	چله پیچی به روش مستقیم	۲	
۳	آهارزنی	۲	
۴	آهارگیری	۱	
	ایمنی، بهداشت، شایستگی غیرفنی و توجهات زیست محیطی*	۲	
	میانگین مراحل		
	نمره شایستگی واحد یادگیری		
	نمره مستمر از ۵		
	نمره شایستگی پودمان		
	نمره پودمان از ۲۰		

- نمره شایستگی واحد یادگیری یا نمره شایستگی پودمان منحصراً شامل نمرات ۲، ۱ یا ۳ است .

- زمانی هنرجو شایستگی کسب می کند که در ارزشیابی واحد یادگیری حداقل نمره شایستگی ۲ را اخذ کند.

- نمره پودمان از میانگین نمره های واحدهای یادگیری آن پودمان به دست می آید. حداقل نمره قبولی پودمان ۱۲ از ۲۰ است.

- نمره پودمان و نمره کلی درس زمانی لحاظ می شود که هنرجو در کلیه واحدهای یادگیری، شایستگی را کسب نماید.

* ارزشیابی (ایمنی، بهداشت، شایستگی های غیرفنی و توجهات زیست محیطی) به صورت مستقل مورد تاکید است و رعایت نکردن آن به معنای عدم قبولی در واحد یادگیری می باشد

* توجه: لطفاً اصلاحات لازم را با خودکار قرمز مشخص فرمایید.

نام کارشناس

این نمون برگ ارزشیابی در تاریخ توسط کارشناس محترم رشته مورد تایید قرار

امضاء

گرفت.

استاندارد ارزشیابی پیشرفت تحصیلی مبتنی بر شایستگی



وزارت آموزش و پرورش
سازمان سنجش و ارزشیابی تحصیلی

درس «رنگرزی»

سال تحصیلی: ۹۸-۱۳۹۷

پایه: یازدهم

رشته تحصیلی: صنایع نساجی

کد کتاب: ۲۱۱۲۴۱

کد درس:

کد رشته: ۰۷۲۳۱۰

نام فصل/پودمان ۱ - رنگرزی الیاف سلولزی			
واحد یادگیری ۱: رنگرزی الیاف سلولزی			
ردیف	مراحل کاری	حداقل نمره قبولی	نمره
۱	انجام آماده سازی الیاف پنبه	۱	
۲	محاسبات رنگرزی	۱	
۳	رنگرزی پنبه با مواد رنگزای مستقیم	۱	
۴	رنگرزی پنبه با مواد رنگزای راکتیو	۲	
۵	رنگرزی پنبه با مواد رنگزای خمی	۱	
۶	رنگرزی با ماشین ژبگر	۲	
	ایمنی، بهداشت، شایستگی غیرفنی و توجهات زیست محیطی*	۲	
	میانگین مراحل		
	نمره شایستگی واحد یادگیری		
	نمره مستمر از ۵		
	نمره شایستگی پودمان		
	نمره پودمان از ۲۰		

نام فصل/پودمان ۲ - رنگرزی الیاف حیوانی			
واحد یادگیری ۲: رنگرزی الیاف حیوانی			
ردیف	مراحل کاری	حداقل نمره قبولی	نمره
۱	آماده سازی الیاف پشم	۱	
۲	رنگرزی پشم با مواد رنگزای اسیدی	۱	
۳	رنگرزی پشم با مواد رنگزای کرمی و متال کمپلکس	۲	
۴	رنگرزی پشم با مواد رنگزای طبیعی	۱	
۵	رنگرزی با دستگاه های بوبین و کلاف رنگ کن	۲	
	ایمنی، بهداشت، شایستگی غیرفنی و توجهات زیست محیطی*	۲	
	میانگین مراحل		
	نمره شایستگی واحد یادگیری		
	نمره مستمر از ۵		
	نمره شایستگی پودمان		
	نمره پودمان از ۲۰		

نام فصل/پودمان ۳ - رنگرزی الیاف بازیافتی			
واحد یادگیری ۳: رنگرزی الیاف بازیافتی			
ردیف	مراحل کاری	حداقل نمره قبولی	نمره
۱	رنگرزی تری استات با مواد رنگزای دیسپرس	۱	
۲	رنگرزی دی استات با مواد رنگزای دیسپرس	۱	
۳	رنگرزی ویسکوز با مواد رنگزای راکتیو	۲	
۴	ماشین رنگرزی بیم و جت	۱	
۵	رنگ همانندی و مثلث رنگ	۲	
	ایمنی، بهداشت، شایستگی غیرفنی و توجهات زیست محیطی*	۲	
	میانگین مراحل		
	نمره شایستگی واحد یادگیری		
	نمره مستمر از ۵		
	نمره شایستگی پودمان		
	نمره پودمان از ۲۰		

استاندارد ارزشیابی پیشرفت تحصیلی مبتنی بر شایستگی



وزارت آموزش و پرورش
مرکز ملی ارزشیابی و اندازه‌گیری
موسسه تحقیقاتی و پژوهشی

درس «رنگرزی»

سال تحصیلی: ۹۸-۱۳۹۷

پایه: یازدهم

رشته تحصیلی: صنایع نساجی

کد کتاب: ۲۱۱۲۴۱

کد درس:

کد رشته: ۰۷۲۳۱۰

نام فصل/پودمان ۴ - رنگرزی الیاف مصنوعی			
واحد یادگیری ۴: رنگرزی الیاف مصنوعی			
ردیف	مراحل کاری	حداقل نمره قبولی	نمره
۱	رنگرزی نایلون با مواد رنگزای اسیدی	۱	
۲	رنگرزی نایلون با مواد رنگزای دیسپرس	۲	
۳	رنگرزی اکریلیک با مواد رنگزای بازیگ	۱	
۴	رنگرزی پلی‌استر با مواد رنگزای دیسپرس	۱	
۵	رنگرزی با ماشین‌های پد- فولارد	۲	
	ایمنی، بهداشت، شایستگی غیرفنی و توجهات زیست محیطی*	۲	
	میانگین مراحل		
	نمره شایستگی واحد یادگیری		
	نمره مستمر از ۵		
	نمره شایستگی پودمان		
	نمره پودمان از ۲۰		

نام فصل/پودمان ۵ - رنگرزی مخلوط الیاف			
واحد یادگیری ۵: رنگرزی مخلوط الیاف			
ردیف	مراحل کاری	حداقل نمره قبولی	نمره
۱	رنگرزی مخلوط پلی‌استر - سلولز	۱	
۲	رنگرزی مخلوط پلی‌استر پشم	۱	
۳	رنگرزی مخلوط نایلون و اکریلیک با الیاف دیگر	۲	
۴	تعیین ثبات نوری و شستشویی و سایشی	۱	
۵	کاربرد دستگاه استنتر برای خشک کردن و تثبیت پارچه	۲	
	ایمنی، بهداشت، شایستگی غیرفنی و توجهات زیست محیطی*	۲	
	میانگین مراحل		
	نمره شایستگی واحد یادگیری		
	نمره مستمر از ۵		
	نمره شایستگی پودمان		
	نمره پودمان از ۲۰		

- نمره شایستگی واحد یادگیری یا نمره شایستگی پودمان منحصراً شامل نمرات ۲، ۱ یا ۳ است .
 - زمانی هنرجو شایستگی کسب می‌کند که در ارزشیابی واحد یادگیری حداقل نمره شایستگی ۲ را اخذ کند.
 - نمره پودمان از میانگین نمره‌های واحدهای یادگیری آن پودمان به دست می‌آید. حداقل نمره قبولی پودمان ۱۲ از ۲۰ است.
 - نمره پودمان و نمره کلی درس زمانی لحاظ می‌شود که هنرجو در کلیه واحدهای یادگیری، شایستگی را کسب نماید.
 *ارزشیابی (ایمنی، بهداشت، شایستگی‌های غیرفنی و توجهات زیست محیطی) به صورت مستقل مورد تاکید است و رعایت نکردن آن به معنای عدم قبولی در واحد یادگیری می‌باشد

* توجه: لطفاً اصلاحات لازم را با خودکار قرمز مشخص فرمایید.

نام کارشناس

این نمون برگ ارزشیابی در تاریخ توسط کارشناس محترم رشته مورد تایید قرار

امضاء

گرفت.



استاندارد ارزشیابی پیشرفت تحصیلی مبتنی بر شایستگی

درس «بافندگی»

سال تحصیلی: ۹۸-۱۳۹۷

پایه: دوازدهم

رشته تحصیلی: صنایع نساجی

کد کتاب: ۲۱۲۲۴۴

کد درس:

کد رشته: ۰۷۲۳۱۰

نام فصل/پودمان ۱ - بافندگی تاری پودی			
واحد یادگیری ۱: راه اندازی ماشین بافندگی تاری پودی			
ردیف	مراحل کاری	حداقل نمره قبولی	نمره
۱	سیستم های کنترل تارو پود و حرکت چرخ دنده ها	۲	
۲	کنترل عملکرد سیکل بافت	۲	
۳	کنترل باز شدن نخ تار و پیچش پارچه	۱	
۴	تعیین تراکم	۱	
	ایمنی، بهداشت، شایستگی غیرفنی و توجهات زیست محیطی*	۲	
	میانگین مراحل		
	نمره شایستگی واحد یادگیری از ۳		
	نمره مستمر از ۵		
	نمره شایستگی پودمان از ۳		
	نمره پودمان از ۲۰		

نام فصل/پودمان ۲ - پودگذاری			
واحد یادگیری ۲: پود گذاری			
ردیف	مراحل کاری	حداقل نمره قبولی	نمره
۱	پود گذار در سیستم ماکویی	۲	
۲	پودگذاری در سیستم راپیر	۲	
۳	پودگذاری در سیستم ایر جت و واتر جت	۱	
۴	پودگذاری در سیستم چند فازی	۱	
۵	بافت لبه پارچه	۱	
	ایمنی، بهداشت، شایستگی غیرفنی و توجهات زیست محیطی*	۲	
	میانگین مراحل		
	نمره شایستگی واحد یادگیری از ۳		
	نمره مستمر از ۵		
	نمره شایستگی پودمان از ۳		
	نمره پودمان از ۲۰		

نام فصل/پودمان ۳ - تنظیم ساز و کار تشکیل دهنه			
واحد یادگیری ۳: تنظیم ساز و کار تشکیل دهنه			
ردیف	مراحل کاری	حداقل نمره قبولی	نمره
۱	بافت با ماشین بادامکی	۲	
۲	بافت با ماشین های دابی	۲	
۳	بافت با ماشین های ژاکارد	۱	
۴	نخ کشی مطابق نقشه	۱	
۵	تشکیل دهنه در بافندگی چند فازی	۱	
	ایمنی، بهداشت، شایستگی غیرفنی و توجهات زیست محیطی*	۲	
	میانگین مراحل		
	نمره شایستگی واحد یادگیری از ۳		
	نمره مستمر از ۵		
	نمره شایستگی پودمان از ۳		
	نمره پودمان از ۲۰		



استاندارد ارزشیابی پیشرفت تحصیلی مبتنی بر شایستگی

درس «بافتندگی»

سال تحصیلی: ۹۸-۱۳۹۷

پایه: دوازدهم

رشته تحصیلی: صنایع نساجی

کد کتاب: ۲۱۲۲۴۴

کد درس:

کد رشته: ۰۷۲۳۱۰

نام فصل/پودمان ۴ - بافتندگی حلقوی پودی			
واحد یادگیری ۴: بافتندگی حلقوی پودی			
ردیف	مراحل کاری	حداقل نمره قبولی	نمره
۱	بافت حلقوی پودی دستی	۱	
۲	بافتندگی حلقوی پودی تخت باف	۱	
۳	گردباف یک رو	۱	
۴	گردباف دو رو	۲	
۵	نقشه بافت حلقوی پودی	۱	
	ایمنی، بهداشت، شایستگی غیرفنی و توجهات زیست محیطی*	۲	
	میانگین مراحل		
	نمره شایستگی واحد یادگیری از ۳		
	نمره مستمر از ۵		
	نمره شایستگی پودمان از ۳		
	نمره پودمان از ۲۰		

نام فصل/پودمان ۵ - بافتندگی حلقوی تاری			
واحد یادگیری ۵: بافتندگی حلقوی تاری			
ردیف	مراحل کاری	حداقل نمره قبولی	نمره
۱	قرقره پیچی	۱	
۲	بافتندگی حلقوی تاری کتن	۲	
۳	بافتندگی حلقوی تاری راشل	۱	
۴	نقشه بافت حلقوی تاری	۱	
	ایمنی، بهداشت، شایستگی غیرفنی و توجهات زیست محیطی*	۲	
	میانگین مراحل		
	نمره شایستگی واحد یادگیری از ۳		
	نمره مستمر از ۵		
	نمره شایستگی پودمان از ۳		
	نمره پودمان از ۲۰		

- نمره شایستگی واحد یادگیری یا نمره شایستگی پودمان منحصراً شامل نمرات ۲، ۱ یا ۳ است .

- زمانی هنرجو شایستگی کسب می کند که در ارزشیابی واحد یادگیری حداقل نمره شایستگی ۲ را اخذ کند.

- نمره پودمان از میانگین نمره های واحدهای یادگیری آن پودمان به دست می آید. حداقل نمره قبولی پودمان ۱۲ از ۲۰ است.

- نمره پودمان و نمره کلی درس زمانی لحاظ می شود که هنرجو در کلیه واحدهای یادگیری، شایستگی را کسب نماید.

* ارزشیابی (ایمنی، بهداشت، شایستگی های غیرفنی و توجهات زیست محیطی) به صورت مستقل مورد تاکید است و رعایت نکردن آن به معنای عدم قبولی در واحد یادگیری می باشد

* توجه: لطفاً اصلاحات لازم را با خودکار قرمز مشخص فرمایید.

نام کارشناس

امضاء

این نمون برگ ارزشیابی در تاریخ توسط کارشناس محترم رشته مورد تایید قرار گرفت.



استاندارد ارزشیابی پیشرفت تحصیلی مبتنی بر شایستگی

درس «چاپ و تکمیل کالای نساجی»

سال تحصیلی: ۹۸-۱۳۹۷

پایه: دوازدهم

رشته تحصیلی: صنایع نساجی

کد کتاب: ۲۱۲۲۴۱

کد درس:

۷۲۳۱۰

نام فصل/پودمان ۱ - چاپ کالای سلولزی			
واحد یادگیری ۱: چاپ کالای سلولزی			
ردیف	مراحل کاری	حداقل نمره قبولی	نمره
۱	ساخت قاب و شابلون	۲	
۲	تهیه خمیر چاپ	۲	
۳	چاپ روی پنبه با مواد رنگزای مختلف	۱	
۴	چاپ روی ویسکوز با مواد رنگزای مختلف	۱	
	ایمنی، بهداشت، شایستگی غیرفنی و توجهات زیست محیطی*	۲	
	میانگین مراحل		
	نمره شایستگی واحد یادگیری از ۳		
	نمره مستمر از ۵		
	نمره شایستگی پودمان از ۳		
	نمره پودمان از ۲۰		

نام فصل/پودمان ۲ - چاپ کالای مصنوعی			
واحد یادگیری ۲: چاپ کالای مصنوعی			
ردیف	مراحل کاری	حداقل نمره قبولی	نمره
۱	ساخت شابلون با طرح راپورت دار	۲	
۲	تهیه خمیر چاپ دیسپرس و چاپ روی پلی استر	۱	
۳	چاپ روی نایلون اکریل کی تری استات	۱	
۴	کار با ماشین های چاپ اسکرین تخت غلتکی روتاری دیجیتال	۱	
	ایمنی، بهداشت، شایستگی غیرفنی و توجهات زیست محیطی*	۲	
	میانگین مراحل		
	نمره شایستگی واحد یادگیری از ۳		
	نمره مستمر از ۵		
	نمره شایستگی پودمان از ۳		
	نمره پودمان از ۲۰		

نام فصل/پودمان ۳ - چاپ کالای مخلوط			
واحد یادگیری ۳:			
ردیف	مراحل کاری	حداقل نمره قبولی	نمره
۱	ساخت قاب و شابلون با طرح چند رنگ معمولی	۲	
۲	تنظیمات چاپ چند رنگ ساده و دستگاه چاپ بازویی	۱	
۳	رنگ بندی با و ساخت شابلون و چاپ CMYK	۱	
۴	چاپ با رنگ های پودر فلز و اورینت	۱	
۵	چاپ روی پارچه های الیاف مخلوط	۲	
	ایمنی، بهداشت، شایستگی غیرفنی و توجهات زیست محیطی*	۲	
	میانگین مراحل		
	نمره شایستگی واحد یادگیری از ۳		
	نمره مستمر از ۵		
	نمره شایستگی پودمان از ۳		
	نمره پودمان از ۲۰		



استاندارد ارزشیابی پیشرفت تحصیلی مبتنی بر شایستگی

درس «چاپ و تکمیل کالای نساجی»

سال تحصیلی: ۹۸-۱۳۹۷

پایه: دوازدهم

رشته تحصیلی: صنایع نساجی

کد کتاب: ۲۱۲۲۴۱

کد درس:

۷۲۳۱۰

نام فصل/پودمان ۴ - تکمیل مقدماتی			
واحد یادگیری ۴: تکمیل مقدماتی			
ردیف	مراحل کاری	حداقل نمره قبولی	نمره
۱	آهارگیری و آهارزدایی	۲	
۲	پخت و شست و شوی پنبه	۲	
۳	سفیدگری پنبه ۴	۱	
۴	مرسریزاسیون تحت کشش و بدون کشش پنبه	۱	
۵	شست و شو، سفیدگری و کربنیزاسیون پشم	۱	
	ایمنی، بهداشت، شایستگی غیرفنی و توجهات زیست محیطی*	۲	
	میانگین مراحل		
	نمره شایستگی واحد یادگیری از ۳		
	نمره مستمر از ۵		
	نمره شایستگی پودمان از ۳		
	نمره پودمان از ۲۰		

نام فصل/پودمان ۵ - تکمیل نهایی			
واحد یادگیری ۵: تکمیل نهایی			
ردیف	مراحل کاری	حداقل نمره قبولی	نمره
۱	تثبیت ابعادی، کامپتینگ، سنفورایزینگ ۱	۱	
۲	عملیات تر و پد فولارد (ضد آب ضد آتش ضد چروک)	۲	
۳	خارزنی و تراش	۱	
۴	کالندر پرس آگیری خشک کردن	۱	
۵	ضد الکترسیسته ساکن ضد بید کردن	۲	
	ایمنی، بهداشت، شایستگی غیرفنی و توجهات زیست محیطی*	۲	
	میانگین مراحل		
	نمره شایستگی واحد یادگیری از ۳		
	نمره مستمر از ۵		
	نمره شایستگی پودمان از ۳		
	نمره پودمان از ۲۰		

- نمره شایستگی واحد یادگیری یا نمره شایستگی پودمان منحصراً شامل نمرات ۲، ۱ یا ۳ است .
 - زمانی هنرجو شایستگی کسب می کند که در ارزشیابی واحد یادگیری حداقل نمره شایستگی ۲ را اخذ کند.
 - نمره پودمان از میانگین نمره های واحدهای یادگیری آن پودمان به دست می آید. حداقل نمره قبولی پودمان ۱۲ از ۲۰ است.
 - نمره پودمان و نمره کلی درس زمانی لحاظ می شود که هنرجو در کلیه واحدهای یادگیری، شایستگی را کسب نماید.
 * ارزشیابی (ایمنی، بهداشت، شایستگی های غیرفنی و توجهات زیست محیطی) به صورت مستقل مورد تاکید است و رعایت نکردن آن به معنای عدم قبولی در واحد یادگیری می باشد

* توجه: لطفاً اصلاحات لازم را با خودکار قرمز مشخص فرمایید.

نام کارشناس

این نمون برگ ارزشیابی در تاریخ توسط کارشناس محترم رشته مورد تایید قرار

امضاء

گرفت.

استاندارد ارزشیابی پیشرفت تحصیلی مبتنی بر شایستگی درس دانش فنی



تخصصی نساجی

سال تحصیلی: ۹۸-۱۳۹۷

پایه: دوازدهم

رشته تحصیلی:

کد کتاب:

کد درس:

کد رشته:

نمره	شاخص تحقق	نتایج مورد انتظار	استاندارد عملکرد (کیفیت)	تکالیف عملکردی (واحدهای یادگیری)	عنوان پودمان
۳	تجزیه و تحلیل ویژگی های نخ و پارچه و تصمیم گیری به کمک محاسبات	بالاتر از حد انتظار	اظهار نظر تخصصی بر اساس ویژگی های نخ و پارچه و انجام محاسبات مربوط به تولید نخ و پارچه	محاسبات نخ محاسبه پارچه	پودمان ۱: محاسبه نخ و پارچه
۲	استخراج ویژگی ها از نخ ها و انجام محاسبات	در حد انتظار			
۱	نام بردن ویژگی ها و تعریف پارامتر های تولید	پایین تر از حد انتظار			
نمره مستمر از ۵					
نمره شایستگی پودمان					
نمره پودمان از ۲۰					

نمره	شاخص تحقق	نتایج مورد انتظار	استاندارد عملکرد (کیفیت)	تکالیف عملکردی (واحدهای یادگیری)	عنوان پودمان
۳	تحلیل ویژگی های محصول و کشف عیوب و تصحیح بافت	بالاتر از حد انتظار	تحلیل انواع روش های تولید کف پوش ها و بررسی تأثیر عملکرد بر روی کیفیت محصول	تحلیل بافت فرش و موکت تحلیل پوشاک و منسوجات صنعتی	پودمان ۲: تحلیل کف پوش و موکت
۲	قابلیت تعیین الیاف و بافت بر روی کیفیت محصول تولیدی	در حد انتظار			
۱	فراگیری روش بافت و ویژگی های آن	پایین تر از حد انتظار			
نمره مستمر از ۵					
نمره شایستگی پودمان					
نمره پودمان از ۲۰					

نمره	شاخص تحقق	نتایج مورد انتظار	استاندارد عملکرد (کیفیت)	تکالیف عملکردی (واحدهای یادگیری)	عنوان پودمان
۳	توانایی تجزیه و تحلیل اطلاعات مربوط به رنگرزی و چاپ و رفع عیوب	بالاتر از حد انتظار	استفاده از مواد رنگ زای نساجی در شرایط متعارف رنگرزی و چاپ و بررسی اصول ثابت و کاربرد بهینه مواد رنگ زا	مواد رنگ زای نساجی کاربرد چاپ های ویژه	پودمان ۳: تحلیل مواد رنگ زا
۲	شرایط مصرف و روش های بهینه مصرف و مراحل چاپ ویژه	در حد انتظار			
۱	اسامی رنگ ها و طبقه بندی و کاربرد	پایین تر از حد انتظار			
نمره مستمر از ۵					
نمره شایستگی پودمان					
نمره پودمان از ۲۰					

استاندارد ارزشیابی پیشرفت تحصیلی مبتنی بر شایستگی درس دانش فنی



تخصصی نساجی

سال تحصیلی: ۹۸-۱۳۹۷

پایه: دوازدهم

رشته تحصیلی:

کد کتاب:

کد درس:

کد رشته:

نمره	شاخص تحقق	نتایج مورد انتظار	استاندارد عملکرد (کیفیت)	تکالیف عملکردی (واحدهای یادگیری)	عنوان پودمان
۳	تحلیل از بین بردن آلودگی ها و تغییر مواد جهت کاهش آلاینده‌گی و کاربرد نانو مواد	بالاتر از حد انتظار	عملیات تکمیل نساجی و موادی که	تحلیل نانو مواد در تکمیل نساجی	پودمان ۴: تحلیل نانو مواد در نساجی
۲	تعیین چگونگی آلودگی محیط زیست و روش های رفع آن و عملکرد نانو مواد	در حد انتظار	از نانو برای تولید آن استفاده شده و	کاهش تأثیر عملیات نساجی بر محیط زیست	
۱	دانستن نام و عملیات تکمیل و رنگرزی و کاربرد مواد	پایین تر از حد انتظار	عملیات نساجی مرتبط با محیط زیست		
نمره مستمر از ۵					
نمره شایستگی پودمان					
نمره پودمان از ۲۰					

نمره	شاخص تحقق	نتایج مورد انتظار	استاندارد عملکرد (کیفیت)	تکالیف عملکردی (واحدهای یادگیری)	عنوان پودمان
۳	تشریح دستورات و کاربرد به موقع و تحلیل پاسخ ها	بالاتر از حد انتظار	توانایی استفاده از کاتالوگ مواد اولیه و	Spinning & Weaving Dyeing & Printing & Finishing	پودمان ۵: کسب اطلاعات فنی
۲	دانستن کلمه ها و در کمفهوم دستورات	در حد انتظار	ماشین ها برای کار کردن صحیح با آنها		
۱	دانستن کلمه های انگلیسی مرتبط با نساجی و غیر مرتبط	پایین تر از حد انتظار			
نمره مستمر از ۵					
نمره شایستگی پودمان					
نمره پودمان از ۲۰					

– نمره شایستگی پودمان منحصراً شامل نمرات ۱، ۲ یا ۳ است .

– زمانی هنرجو شایستگی کسب می کند که در ارزشیابی پودمان حداقل نمره شایستگی ۲ را اخذ کند.

– حداقل نمره قبولی پودمان ۱۲ از ۲۰ است.

– نمره کلی درس زمانی لحاظ می شود که هنرجو در کلیه پودمان ها ، شایستگی را کسب نماید.

* توجه: لطفاً اصلاحات لازم را با خودکار قرمز مشخص فرمایید.

این نمون برگ ارزشیابی در تاریخ توسط کارشناس

نام کارشناس

امضاء

محترم رشته مورد تایید قرار گرفت.